



TESNILNI TRAK RT-30

združuje vse prednosti običajnih tesnilnih trakov. Uporaba je enostavna, učinek tesnenja navojev kovinskih cevi pa boljši in hitrejši, kot pri uporabi klasičnih tesnil.

- Uporaba brez konoplje in tesnilne paste
- Trak je odporen na pogoste temperaturne spremembe in na vibracije
- Omogoča prilagajanje spoja do 45° brez tveganja puščanja
- Enostavna, hitra in čista uporaba
- Pri tesnenju ne drsi in ni izgube materiala



IG-DA d.o.o.

Vladimira Nazora 8
49250 Zlatar, Hrvaška
Tel/fax: +385 (0)49 466 199
Mob: +385 (0)99 2283 499
www.ig-da.hr
e-mail: igor@ig-da.hr



za tesnenje kovinskih navojnih
priključkov v plinskih in vodovodnih
instalacijah ter instalacijah
centralnega ogrevanja





**Zanesljivo, hitro in visoko
kakovostno tesnenje cevnih navojev**



DIN-DVGW Certifikat / DIN-EN 751-2 (01.08.1997.)
Razred: ArP / Reg.št. NG-5142CT0370



GRADSKA PLINARA
ZAGREB

Poročilo o testiranju – Razred: GPZ-05-14-2541
Reg.št. 03-16-374



Poročilo o testiranju št. 05401 1168/15



Certifikat št. S49203/1

APLIKACIJA

TESNILNI TRAK RT-30 je poseben tesnilni trak, namenjen tesnenju kovinskih navojev pri plinskih in vodovodnih instalacijah ter instalacijah centralnega ogrevanja. Pri uporabi TESNILNEGA TRAKU RT-30 ne potrebujemo nobenih drugih materialov, kot sta pasta in konoplja.

PODROČJE UPORABE TLAK TEMPERATURA

Plin	≤ 5 bar	-20°C +70°C
Voda	≤ 7 bar	≤ 130°C



Zemeljski plin



Voda



Centralno ogrevanje

NAČIN UPORABE

Priporočamo, da TESNILNI TRAK RT-30 uporabljate pri tesnenju navojnih spojev do premera 2". Pred pričetkom navijanja traku je potrebno moški del navoja očistiti in malo nazobčati. Trak navijamo vedno v smeri navoja. Z navijanjem pričnemo 1 - 2 mm čez rob navoja. Trak previdno navijamo, zategujemo 3 - 6 krat okrog navoja, odvisno od premera cevi. Po končanem navijanju zaključek traku pritisnemo na navoj. Spoj je potrebno trdno priviti. Po zaključeni montaži višek traku preprosto odstranimo. Mogoče je naknadno prilagajanje spoja do 45° brez tveganja puščanja.



Očistite in
nazobčajte navoj



Navijte trak v
smeri navoja
in ga previdno
zategnite



Pritisnite konec
traku na navoj



Zategnite in
utrdite spoj

Priporočeno število navitja proti velikosti navoja	
Navoj (premer cevi)	Število navitkov
1/2"	3 - 4
3/4"	4 - 5
1"	4 - 5
1 1/4"	5 - 6
1 1/2"	5 - 6
2"	5 - 6